

JB/T 12216—2015

ICS 53.020.99
J 80
备案号: 49952—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12216—2015

桅柱式升降工作平台

Telescopic mast elevating work platform

中华人民共和国
机械行业标准
桅柱式升降工作平台
JB/T 12216—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字
2015 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·12831

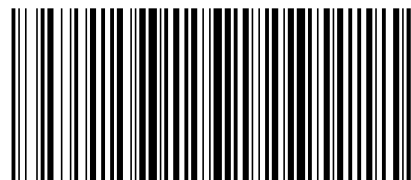
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379399

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12216-2015

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 3 检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 判定依据 | 型式试验 | 出厂检验 |
|----|---------------|------|-------------------------------|------|------|
| 1 | 外观检验 | 目测 | 5.1.10 | △ | △ |
| 2 | 安全保护装置 | 目测 | 5.10 | △ | △ |
| 3 | 电气绝缘性能 | 6.1 | 5.8.8 | △ | △ |
| 4 | 控制系统和电气设备 | 6.1 | 5.8 | △ | △ |
| 5 | 制造装配质量 | 6.1 | 5.1.11 | △ | △ |
| 6 | 整机结构参数 | 6.1 | 5.1.8, 5.1.9, 5.9.8 | △ | △ |
| 7 | 工作性能 | 6.1 | 5.9.1、5.9.2、5.9.4、5.9.7、5.9.9 | △ | △ |
| 8 | 工作平台下沉量 | 6.1 | 5.9.3 | △ | △ |
| 9 | 稳定性 | 6.1 | 5.2 | △ | △ |
| 10 | 结构应力 | 6.1 | 5.3 | △ | — |
| 11 | 底盘、行走系统和稳定器性能 | 6.1 | 5.4 | △ | △ |
| 12 | 伸展机构性能 | 6.1 | 5.5 | △ | △ |
| 13 | 工作平台与护栏尺寸及性能 | 6.1 | 5.6 | △ | △ |
| 14 | 液压系统 | 6.1 | 5.7 | △ | △ |
| 15 | 噪声与排放 | 6.1 | 5.9.5、5.9.6 | △ | — |
| 16 | 可靠性 | 6.2 | 5.12 | △ | — |

注：“△”代表应检验，“—”代表可以不检验。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

升降工作平台应在明显部位固定产品标牌。标牌应标明如下内容：

- a) 制造商名称；
- b) 产品名称及型号；
- c) 出厂编号及出厂日期；
- d) 最大工作平台高度；
- e) 工作平台额定载荷；
- f) 整机质量；
- g) 整机外形尺寸。

8.2 包装

8.2.1 包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.2.2 出厂时应有下列随机文件：

- a) 产品合格证；
- b) 使用说明书（应符合 GB/T 9969、GB/T 27548 的规定）；
- c) 装箱单。

8.3 运输

升降工作平台在铁路（或水路）运输时以起重机或叉车起吊方式上下车（船），用吊装方式装卸时，

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 分类和命名.....2

 4.1 型式.....2

 4.2 型号.....3

5 技术要求.....3

 5.1 一般要求.....3

 5.2 稳定性.....4

 5.3 安全系数.....5

 5.4 底盘、行走系统和稳定器.....5

 5.5 伸展机构.....6

 5.6 工作平台与护栏.....6

 5.7 液压系统.....6

 5.8 控制系统和电气设备.....7

 5.9 工作性能.....7

 5.10 安全装置.....7

 5.11 结构报废.....7

 5.12 可靠性.....8

6 试验方法.....8

 6.1 性能试验.....8

 6.2 可靠性试验.....8

7 检验规则.....9

 7.1 出厂检验.....9

 7.2 型式检验.....9

8 标志、包装、运输和贮存.....10

 8.1 标志.....10

 8.2 包装.....10

 8.3 运输.....10

 8.4 贮存.....11

图 1 部分定义的插图.....2

表 1 平均无故障工作时间 *MTBF* 和可靠度 *R*.....8

表 2 故障分类及其危害度系数.....8

表 3 检验项目.....10

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国升降工作平台标准化技术委员会（SAC/TC335）归口。

本标准起草单位：杭州赛奇高空作业机械有限公司、浙江鼎力机械股份有限公司、北京建研机械科技有限公司、上海市建筑科学研究院科技发展总公司、捷尔杰（天津）设备有限公司、北京建筑机械化研究院、中国建设教育协会建设机械职业教育专业委员会。

本标准主要起草人：陈建平、许树根、卢丽峰、陈爱华、赵玲娟、王金方、张娟、穆铭豪、李奇、鲁卫涛、尹文静。

本标准为首次发布。

r_d ——在规定的可靠性试验期间出现的当量故障数，其值按公式（5）计算：

$$r_d = \sum_{i=1}^4 n_i w_i \dots\dots\dots (5)$$

式中：

n_i ——出现第 i 类故障的次数；

w_i ——第 i 类故障的危害度系数。

当 $r_d < 1$ 时，令 $r_d = 1$ 。

6.2.4 升降工作平台的可靠度按公式（6）计算：

$$R = \left(\frac{t_g}{t_g + t_x} \right) \times 100\% \dots\dots\dots (6)$$

式中：

R ——可靠度；

t_g ——累计工作时间，单位为小时（h）；

t_x ——修复故障的时间总和，单位为小时（h）。

t_g 、 t_x 不包括正常保养时间。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 每台产品均应进行出厂检验，经制造厂质量检验部门检验合格并签发产品合格证后方可出厂。

7.1.2 出厂检验项目见表 3。

7.2 型式检验

7.2.1 凡有下列情况之一，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产试制定型；
- b) 产品停产三年后恢复生产；
- c) 正式生产后，材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- d) 出厂检验与上次型式试验结果有重大差异；
- e) 国家有关政策或国家质量监督机构提出要求。

7.2.2 型式检验项目见表 3。

7.2.3 型式试验时，若属 7.2.1 中 a)、b)、e) 情况，则按表 3 规定的项目进行检验；若属 7.2.1 中 c)、d) 两种情况，可仅对受影响项目进行检验。

7.2.4 采用随机抽样方法抽取一台样机进行型式检验，抽样基数不限，型式检验项目见表 3。

7.2.5 判定规则如下：

——表 3 中型式检验第 2、3、4、7、8、9、10、11、12、13、14 项中有一项不合格，则判定为不合格；若上述各项均合格，其他有一项不合格，则允许对该项重新抽检，仍不合格时，则判定为不合格；若上述各项均合格，其他有两项不合格，则判定为不合格。

——表 3 中出厂检验第 2、3、4、5、7、9、12、14 项中有一项不合格，则判定为不合格；若上述各项均合格，其他有一项不合格，则允许一次返工，返工后仍不合格时，则判定为不合格；若上述各项均合格，其他有两项不合格，则判定为不合格。